



深圳市诚锦鹏实业有限公司
SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO., LTD

无损检测报告

NONDESTRUCTIVE TESTING REPORT

工程名称 Project Name: 海洋石油 115FPSO 压力容器维修劳务服务

Offshore Oil 115FPSO Pressure Vessel Maintenance Service

委托单位 Commission Unit : 青岛太平洋海洋工程（深圳）有限公司

委托单位地址 Client Address: 宝安区松岗街道罗田社区龙山二路 1 号

工程编号 Project No. : CJP-WR-051-347-19-019

检测方法 Inspection Method : UTT

报告编号 Report No. : CJP-WR-051-347-UTT001-19-019

页数 Number of pages : 6

报告日期 Report Date : 2019.04.09

批准人 Approved by : [Signature]

检测单位: 深圳市诚锦鹏实业有限公司

CONTRACTOR: SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO.,LTD

地 址: 深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦 6FC3

ADDRESS: C3F6, GAOKE BUILDING, NO.2076, YUELIANGWAN BLVD, NANSHAN DISTRICT, SHENZHEN

电 话 Tel: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com



深圳市诚锦鹏实业有限公司
SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO.,LTD

超声波测厚报告
ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT

项目名称: 海洋石油115FPSO压力容器维修劳务服务

报告日期

报告编号

Project Name: Offshore Oil 115FPSO Pressure Vessel Maintenance Service

Report Date: 2019.04.09

Report No.: CJP-WR-051-347-UTT001-19-019

结构名称 Structure Name	原油热处理器	执行标准 Executive Standard	GB/T11344-2008	对比试块 Reference Block	阶梯试块 Step Block
检测地点 Testing Position	海洋石油115	仪器型号 Instrument Type	CYGNUS2	表面温度 Surface Temperature	20°
检测比例 Testing Rate	抽检	制造编号 Manufacture No.	CJP-CH-06	表面状态 Surface Condition	油漆 Paint
工件材质 Workpiece Material	CS	声速设定 Sound Velocity Settings	5900m/s	耦合剂 Couplant	洗洁精 Cleanser Essence

测量点 Item	构件规格 (mm) Member Spec.	标称厚度 (mm) Nominal Thickness	纵向L 纵向T	实测值 (mm) Measurement Thickness								最小值 Minimum Thickness	最大衰减量 % Max Attenuation	备注 Remark
				A	B	C	D	E	F	G	H			
1#	--	--	--	28.75	28.85	28.75	28.80	--	--	--	--	28.75	--	--
2#	--	--	--	28.25	28.20	28.35	27.90	--	--	--	--	27.90	--	--
3#	--	--	--	28.10	28.10	28.05	28.00	--	--	--	--	28.00	--	--
4#	--	--	--	28.65	28.70	28.70	28.65	--	--	--	--	28.65	--	--
5#	--	--	--	28.70	28.50	28.10	28.75	--	--	--	--	28.10	--	--
6#	--	--	--	28.15	28.10	28.15	28.20	--	--	--	--	28.10	--	--
7#	--	--	--	28.75	28.70	28.70	28.80	--	--	--	--	28.70	--	--
8#	--	--	--	28.55	28.80	28.80	28.90	--	--	--	--	28.55	--	--
9#	--	--	--	28.85	27.45	27.40	28.80	--	--	--	--	27.40	--	--
10#	--	--	--	28.75	28.80	28.80	28.85	--	--	--	--	28.75	--	--
11#	--	--	--	27.40	27.55	28.40	28.70	--	--	--	--	27.40	--	--
12#	--	--	--	28.65	28.60	28.55	28.55	--	--	--	--	28.55	--	--
13#	--	--	--	27.40	27.30	27.40	28.60	--	--	--	--	27.30	--	--
14#	--	--	--	27.20	28.65	28.65	28.55	--	--	--	--	27.20	--	--
15#	--	--	--	28.55	28.65	28.60	28.55	--	--	--	--	28.55	--	--
16#	--	--	--	28.40	28.50	28.45	28.35	--	--	--	--	28.35	--	--
17#	--	--	--	28.80	28.75	28.80	28.70	--	--	--	--	28.70	--	--
18#	--	--	--	28.70	28.75	28.75	28.70	--	--	--	--	28.70	--	--
19#	--	--	--	28.80	28.85	28.80	28.75	--	--	--	--	28.75	--	--

检验员 (Inspector)	技术监督 (Tech. Supervisor)	签字授权人 (Authorized Signee)
Li Le	Tang Yuezun	Tang Yuezun
2019.04.09.	2019.04.09	2019.04.09



深圳市诚锦鹏实业有限公司
SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO.,LTD

超声波测厚报告 (续表)
ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT

项目名称:海洋石油115FPSO压力容器维修劳务服务

报告日期

报告编号:

Project Name:Offshore Oil 115FPSO Pressure Vessel Maintenance Service

Report Date:2019.04.09

Report No.:CJP-WR-051-347-UTT001-19-019

测量点 Item	构件规格(mm) Member Spec.	标称厚度(mm) Nominal Thickness	横向T 纵向L	实测值(mm) Measurement Thickness								最小值 Minimum Thickness	最大衰减量% Max Attenuation	备注 Remark
				A	B	C	D	E	F	G	H			
20#	--	--	--	28.30	28.35	28.20	28.30	--	--	--	--	28.20	--	--
21#	--	--	--	28.65	28.75	28.75	28.80	--	--	--	--	28.65	--	--
22#	--	--	--	28.80	28.75	28.70	28.70	--	--	--	--	28.70	--	--
23#	--	--	--	28.75	28.80	28.70	28.75	--	--	--	--	28.70	--	--
24#	--	--	--	28.70	28.75	28.70	28.60	--	--	--	--	28.60	--	--
25#	--	--	--	28.65	28.70	28.75	28.80	--	--	--	--	28.65	--	--
26#	--	--	--	28.75	28.80	28.70	28.75	--	--	--	--	28.70	--	--
27#	--	--	--	28.55	28.40	28.60	28.50	--	--	--	--	28.40	--	--
28#	--	--	--	28.35	28.30	28.40	28.30	--	--	--	--	28.30	--	--
29#	--	--	--	28.40	28.35	28.40	28.45	--	--	--	--	28.35	--	--
30#	--	--	--	28.35	28.40	28.45	28.35	--	--	--	--	28.35	--	--
31#	--	--	--	28.75	28.70	28.75	28.75	--	--	--	--	28.70	--	--
32#	--	--	--	28.25	28.20	28.25	28.20	--	--	--	--	28.20	--	--
33#	--	--	--	28.30	28.25	28.15	28.25	--	--	--	--	28.15	--	--
34#	--	--	--	28.20	28.25	28.30	28.25	--	--	--	--	28.20	--	--
35#	--	--	--	28.15	28.20	28.25	28.20	--	--	--	--	28.15	--	--
36#	--	--	--	28.20	28.15	28.20	28.25	--	--	--	--	28.15	--	--
37#	--	--	--	28.40	28.40	28.30	28.35	--	--	--	--	28.30	--	--
38#	--	--	--	28.70	28.60	28.65	28.60	--	--	--	--	28.60	--	--
39#	--	--	--	28.40	28.45	28.35	28.35	--	--	--	--	28.35	--	--
40#	--	--	--	28.15	28.45	28.10	28.20	--	--	--	--	28.10	--	--
41#	--	--	--	28.30	28.35	28.30	28.40	--	--	--	--	28.30	--	--
签字 Signature		检验员 (Inspector)		技术监督 (Tech. Supervisor)								签字授权人 (Authorized Signee)		
日期 Date		2019.04.09.		2019.04.09								2019.04.09		



超声波测厚报告 (续表)

ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT

报告编号:

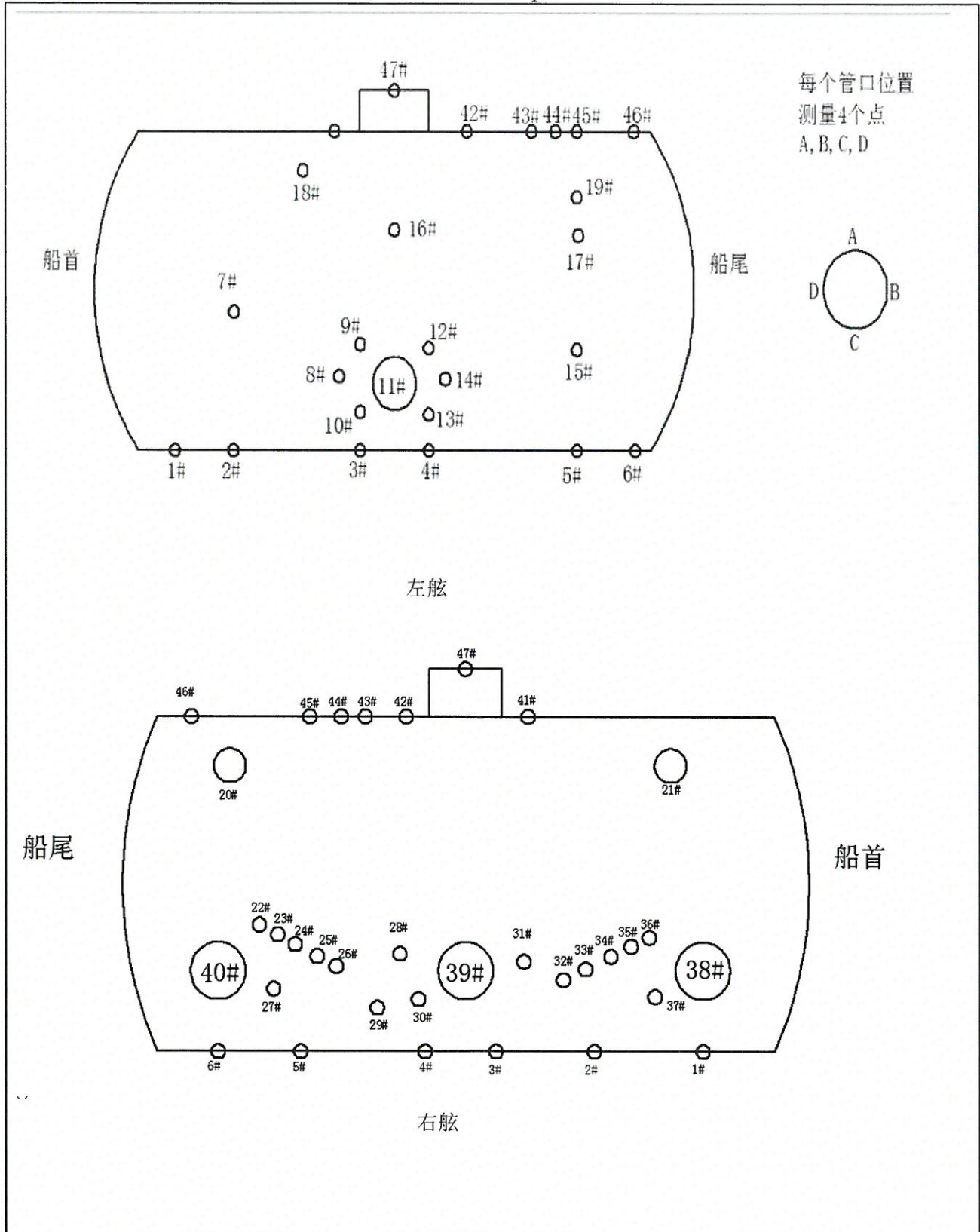
Report No. :CJP-WR-051-347-UTT001-19-019

[illegible]

检测报告附图 SKETCH OF DETECTION POSITION

报告编号:

Report No: CJP-WR-051-347-UTT001-19-019



备注

Remark

1. 报告无检测单位“检测专用章”无效。

Report without the specified inspection stamp of CJP company is invalid.

2. 报告无操作人员或评片人、技术监督、技术负责人签字无效。

Report without the signatures of operator or film judge, tech. supervisor and tech. principal is invalid.

3. 本报告涂改无效。

Report with alteration will be invalid.

4. 本报告仅对被检产品受检部位负责。

Report is only responsible for the inspective pieces.

5. 未经检测单位同意不得复制本报告。

Report should not be copied without the agreement of CJP company.

6. 委托单位对检测结果若有异议，请于十五日内提出。

Client should inform CJP company within 15 days if there're any question about the inspective result.

7. 本报告一式三份；本公司存档一份，客户两份。

Report is in triplicity, original stored in CJP company, two copies for client.

8. 未加盖 CMA 章的检测报告，不具备向社会起证明作用的数据和结果。

The data and result of the inspection report that unsealed can not be proved to society.

检测单位：深圳市诚锦鹏实业有限公司

Contractor: Shenzhen Chengjinpeng Industrial Co.,LTD

地址：深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦 6 层 C3

Address: Room C3, 6/F Gaoke Building, No.2076, Yueliangwan BLVD,
Nanshan District, Shenzhen.

电话/TEL: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com