



深圳市诚锦鹏实业有限公司
SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO., LTD

无损检测报告

NONDESTRUCTIVE TESTING REPORT

工程名称 Project Name: 维修 HZ323 平台 1 台电消防泵 One Electric Fire
Pump Maintenance on HZ323 Platform

委托单位 Commission Unit : 青岛太平洋海洋工程（深圳）有限公司

委托单位地址 Client Address: 宝安区松岗街道罗田社区龙山二路 1 号

工程编号 Project No. : CJP-WR-051-331-18-074

检测方法 Inspection Method : PT

报告编号 Report No. : CJP-WR-051-331-PT001-18-074

页数 Number of pages : 共 4 页

报告日期 Report Date : 2018.11.21

批准人 Approved by : _____



检测单位: 深圳市诚锦鹏实业有限公司

CONTRACTOR: SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO., LTD

地 址: 深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦 6FC3

ADDRESS: C3F6, GAOKE BUILDING, NO.2076, YUELIANGWAN BLVD, NANSHAN DISTRICT, SHENZHEN

电 话 Tel: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com

液体渗透检测报告

LIQUID PENETRANT INSPECTION REPORT

项目名称:维修HZ323平台1台电消防泵

报告日期

报告编号

Project Name:One Electric Fire Pump Maintenance on HZ323 Platform

Report Date: 2018. 11. 21

Report No. : CJP-WR-051-331-PT001-18-074

检测地点 Testing Position	太平洋车间 QPOC Workshop	执行标准 Executive Standard		NB/T47013.5-2015	清洗剂 Cleanser		DPT-5	渗透温度(℃) Penetration Temperature	20℃
检测比例 Testing Rate	--	合格级别 Acceptance Grade		I级	渗透剂 Penetrant		DPT-5	渗透时间 Penetration Time	10min
图纸号 Drawing No.	--	表面状态 Surface Condition		Smoth	显像剂 Developer		DPT-5	干燥时间 Dry Time(min)	--
工件材质 Workpiece Material	--	检测方法 Testing Method		溶剂去除型着色法	试块 Test block		镀铬试块	显像时间(min) Developing Time	10min
工件编号 Workpiece No.	焊工号 Welder No.	焊口号 Weld No.	焊接方法 Welding Process	焊缝长度 W.L(mm)	缺陷编号 Defect No.	至O点的距离(mm) Distance to Point "O"	缺陷性质 Defect Character	缺陷长度 Defect Length (mm)	评定意见 Judge
泵轴轴头丝扣1根	--	--	--	--	--	--	--	--	I级 合格
传动轴轴头丝扣11根	--	--	--	--	--	--	--	--	I级 合格
备注 Notes:				未熔合(LOF--Lack of Fusion) 未焊透(LOP--Lack of Penetration) 夹渣(S/I-Slag Inclusion) 裂纹(C--Crack) 气孔(P--Porosity) 合格(Acc--Acceptance) 不合格(Rej-Rejection)					
		检验员(Inspector)		技术监督(Tech. Supervisor)			签字授权人(Authorized Signee)		
签字 Signature		<i>Lilie</i>		<i>Tang Yue Zu</i>					
日期 Date		2018.11.21		2018.11.21			检验检测专用章 2018.11.21		

检测报告附图
SKETCH OF DETECTION POSITION

报告编号:

Report No: CJP-WR-051-331-PT001-18-074



传动轴轴头丝扣 11 根



泵轴轴头丝扣 1 根



备注

Remark

1. 报告无检测单位“检测专用章”无效。
Report without the specified inspection stamp of CJP company is invalid.
2. 报告无操作人员或评片人、技术监督、技术负责人签字无效。
Report without the signatures of operator of film judge, tech. supervisor and tech. principal is invalid.
3. 本报告涂改无效。
Report with alteration will be invalid.
4. 本报告仅对被检产品受检部位负责。
Report is only responsible for the inspective pieces.
5. 未经检测单位同意不得复制本报告。
Report should not be copied without the agreement of CJP company.
6. 委托单位对检测结果若有异议，请于十五日内提出。
Client should inform CJP company within 15 days if there're any question about the inspective result.
7. 本报告一式三份；本公司存档一份，客户两份。
Report is in triplicity, original stored in CJP company, two copies for client.
8. 未加盖 CMA 章的检测报告，不具备向社会起证明作用的数据和结果。
The data and result of the inspection report that unsealed can not be proved to society.

检测单位：深圳市诚锦鹏实业有限公司

Contractor: Shenzhen Chengjinpeng Industrial Co.,LTD

地址：深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦 6 层 C3

Address: Room C3, 6/F Gaoke Building, No.2076, Yueliangwan BLVD,
Nanshan District, Shenzhen.

电话/TEL: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com