



深圳市诚锦鹏实业有限公司
SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO., LTD

无损检测报告

NONDESTRUCTIVE TESTING REPORT

工程名称 Project Name: 流花平台左舷吊机变幅绞车升级改造

Upgrading and Transformation of Port Crane Luffing Winch on LiuHua Platform

委托单位 Commission Unit : 青岛太平洋海洋工程（深圳）有限公司

委托单位地址 Client Address: 宝安区松岗街道罗田社区龙山二路1号

工程编号 Project No. : CJP-WR-051-340-19-006

检测方法 Inspection Method : UT

报告编号 Report No. : CJP-WR-051-340-UT001-19-006

页数 Number of pages : 3

报告日期 Report Date : 2019.03.18

批准人 Approved by : [Signature]



检测单位: 深圳市诚锦鹏实业有限公司

CONTRACTOR: SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO.,LTD

地 址: 深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦六层 C3

ADDRESS: C3F6, GAOKE BUILDING, NO.2076, YUELIANGWAN BLVD, NANSHAN DISTRICT, SHENZHEN

电 话 Tel: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com



深圳市诚锦鹏实业有限公司
SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO.,LTD

超声波检测报告
ULTRASONIC TESTING REPORT

项目名称:流花平台左舷吊机变幅绞车升级改造

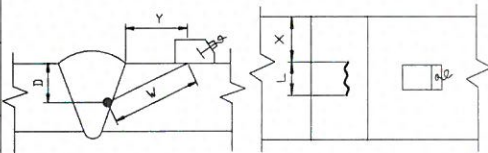
报告日期:

报告编号:

Project Name:Upgrading and Transformation of Port Crane Luffing Winch on Liuhua Platform

Report Date:2019.03.18

Report No.:CJP-WR-051-340-UT001-19-006

检测地点 Test Position	流花 南海挑战	执行标准 Executive Standard	AWS D1.1	仪器型号 Instrument Type	HS610e	基准灵敏度 Ref. Sensitivity	Φ1.5
检测比例 Testing Rate	100%	合格级别 Acceptance Grade	--	仪器编号 Instrument No.	CJP-CS-23	检验灵敏度 Test Sensitivity	Φ1.5+20dB
图纸号 Drawing No.	---	表面状态 Surface Condition	Smooth	灵敏度试块 Sensitivity Block	CSK-I A	图 Drawing: 	
材质 Material	DH36	探头型号 Probe Type	2.5Z15×15A70	探头角度/入射点 Probe Angle / Index	70.8° /18mm		
焊接方法 Welding Process	GMAW	坡口型式 Groove Type	K	耦合剂 Couplant	工业浆糊		

工件编号 Workpiece No.	焊缝号 Weld No.	焊工号 Welder No.	厚度 THK (mm)	焊缝长度 W.L (mm)	探头角度 Probe Angle	缺陷编号 Defect No.	参考点 Reference Point					性质 Property	范围 Range	意见 Judge	返修报告号 Repair Report No.
							X	Y	W	D	L				
吊机变幅绞车底座	U1	LW740	30	400	70.8°	--	--	--	--	--	--	--	--	Acc	
吊机变幅绞车底座	U2	LW740	30	400	70.8°	--	--	--	--	--	--	--	--	Acc	
吊机变幅绞车底座	U3	LW740	30	400	70.8°	--	--	--	--	--	--	--	--	Acc	
吊机变幅绞车底座	U4	LW740	30	400	70.8°	--	--	--	--	--	--	--	--	Acc	
END															

注(Notes): X.Y.W.D.L:见图(See Drawing), 未熔合(LOF--Lack of Fusion), 未焊透(LOF--Lack of Penetration), 裂纹(,C--Crack), 夹渣(S.I--Slag Inclusion), 气孔(P--Porosity), 合格(Acc--Acceptance), 不合格(Rej-Rejection).

	检验员(Inspector)	技术监督(Tech. Supervisor)	签字授权人(Authorized Signee)
签字 Sign:	Li Le	Tang Mezu	Tang Mezu
日期 Date:	2019.03.18	2019.03.18	2019.03.18



备注

Remark

1. 报告无检测单位“检测专用章”无效。

Report without the specified inspection stamp of CJP company is invalid.

2. 报告无操作人员或评片人、技术监督、技术负责人签字无效。

Report without the signatures of operator of film judge, tech. supervisor and tech. principal is invalid.

3. 本报告涂改无效。

Report with alteration will be invalid.

4. 本报告仅对被检产品受检部位负责。

Report is only responsible for the inspective pieces.

5. 未经检测单位同意不得复制本报告。

Report should not be copied without the agreement of CJP company.

6. 委托单位对检测结果若有异议，请于十五日内提出。

Client should inform CJP company within 15 days if there're any question about the inspective result.

7. 本报告一式三份；本公司存档一份，客户两份。

Report is in triplicity, original stored in CJP company, two copies for client.

8. 未加盖 CMA 章的检测报告，不具备向社会起证明作用的数据和结果。

The data and result of the inspection report that unsealed can not be proved to society.

检测单位：深圳市诚锦鹏实业有限公司

Contractor: Shenzhen Chengjinpeng Industrial Co.,LTD

地址：深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦 6 层 C3

Address: Room C3, 6/F Gaoke Building, No.2076, Yueliangwan BLVD,
Nanshan District, Shenzhen.

电话/TEL: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com