



深圳市诚锦鹏实业有限公司
SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO., LTD

无损检测报告

NONDESTRUCTIVE TESTING REPORT

工程名称 Project Name: 惠州油田泵类改造测试服务

Huizhou Oilfield Pump Transformation Test Service

委托单位 Commission Unit : 青岛太平洋海洋工程（深圳）有限公司

委托单位地址 Client Address: 宝安区松岗街道罗田社区龙山二路1号

工程编号 Project No. : CJP-WR-051-366-19-073

检测方法 Inspection Method : PT

报告编号 Report No. : CJP-WR-051-366-PT001-19-073

页数 Number of pages : 共4页

报告日期 Report Date : 2019.09.25

批准人 Approved by : [Signature]



检测单位: 深圳市诚锦鹏实业有限公司

CONTRACTOR: SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO.,LTD

地址: 深圳市南山区月亮湾大道2076号高科大厦六层C3

ADDRESS: C3F6, GAOKE BUILDING, NO.2076, YUELIANGWAN BLVD, NANSHAN DISTRICT, SHENZHEN

电话 Tel: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com



深圳市诚锦鹏实业有限公司
SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO.,LTD

液体渗透检测报告
LIQUID PENETRANT INSPECTION REPORT

项目名称:惠州油田泵类改造测试服务

报告日期

报告编号

Project Name:Huizhou Oilfield Pump Transformation Test Service

Report Date:2019.09.25

Report No.:CJP-WR-051-366-PT001-19-073

检测地点 Testing Position	QPOC车间	执行标准 Executive Standard	NB/T47013.5-2015		清洗剂 Cleanser	DPT-5	渗透温度(℃) Penetration Temperature	28℃	
检测比例 Testing Rate	100%	合格级别 Acceptance Grade	I 级		渗透剂 Penetrant	DPT-5	渗透时间 Penetration Time	10min	
图纸号 Drawing No.	--	表面状态 Surface Condition	Smooth		显像剂 Developer	DPT-5	干燥时间 Dry Time(min)	--	
工件材质 Workpiece Material	SS316L/SS31803	检测方法 Testing Method	溶剂去除着色法		试块 Test block	B型镀铬试块	显像时间(min) Developing Time	10min	
工件编号 Workpiece No.	焊工号 Welder No.	焊口号 Weld No.	焊接方法 Welding Process	焊缝长度 W.L(mm)	缺陷编号 Defect No.	至0点的距离(mm) Distance to Point "O"	缺陷性质 Defect Character	缺陷长度 Defect Length (mm)	评定意见 Judge
IWO-19-07-A227- 轴 头1~21	--	--	--	--	--	--	--	--	I 级 Acc
IWO-19-07-A227- 轴 套1~24	--	--	--	--	--	--	--	--	I 级 Acc
IWO-19-07-A227- 轮 芯1~22	--	--	--	--	--	--	--	--	I 级 Acc
END									
备注 Notes: 未熔合(LOF--Lack of Fusion) 未焊透(LOP--Lack of Penetration) 夹渣(S. I--Slag Inclusion) 裂纹(C--Crack) 气孔(P--Porosity) 合格(Acc--Acceptance) 不合格(Rej--Rejection)									
		检验员(Inspector)			技术监督(Tech. Supervisor)		签字授权人(Authorized Signee)		
签字 Signature		Ou Bang Hua			Tang Xue Zhi		2019.09.25		
日期 Date		2019.09.25			2019.09.25		2019.09.25		



检验报告附图
SKETCH OF DETECTION POSITION

报告编号:

Report No: CJP-WR-051-366-PT001-19-073



轴头



轴套



轮芯



备注

Remark

1. 报告无检测单位“检测专用章”无效。
Report without the specified inspection stamp of CJP company is invalid.
2. 报告无操作人员或评片人、技术监督、技术负责人签字无效。
Report without the signatures of operator of film judge, tech. supervisor and tech. principal is invalid.
3. 本报告涂改无效。
Report with alteration will be invalid.
4. 本报告仅对被检产品受检部位负责。
Report is only responsible for the inspective pieces.
5. 未经检测单位同意不得复制本报告。
Report should not be copied without the agreement of CJP company.
6. 委托单位对检测结果若有异议，请于十五日内提出。
Client should inform CJP company within 15 days if there're any question about the inspective result.
7. 本报告一式三份；本公司存档一份，客户两份。
Report is in triplicity, original stored in CJP company, two copies for client.
8. 未加盖 CMA 章的检测报告，不具备向社会起证明作用的数据和结果。
The data and result of the inspection report that unsealed can not be proved to society.

检测单位：深圳市诚锦鹏实业有限公司

Contractor: Shenzhen Chengjinpeng Industrial Co.,LTD

地址：深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦六层 C3

Address: Room C3, 6/F Gaoke Building, No.2076, Yueliangwan BLVD,
Nanshan District, Shenzhen.

电话/TEL: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com