



深圳市诚锦鹏实业有限公司
SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO.,LTD

磁粉检测报告
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

项目名称: 诚锦鹏系统测试

报告日期

报告编号

Project Name : XJ243/302platform6 # 7 # Magnetic particle testing for rollers in maintenance service

Report Date: 2019-03-22

Report No. : CJP-TMS-004

检测地点 Testing Position	GKDS	验收标准 Acceptance Criteria	NB/T47013.4-2015	仪器型号 Instrument Type	ZCM-A2202	提升力 Lifting Power	≥45N		
检测比例 Testing Rate	100%	合格级别 Acceptance Grade	--	仪器编号 Instrument No.	CJP-CF-21	磁粉 Magnetic Particle	MT-BW		
图纸号 Drawing No.	--	表面状态 Surface Condition	Smooth	磁轭类型 Yoke Type	AC-Yoke	反差剂 Contrast Agent	FA-5		
工件材质 Workpiece Material	CS	灵敏度试块 Sensitivity block	A(30/100)	磁化方法 Magnetizing Method	Successive	磁化时间 Magnetizing Time	1~3s		
工件编号 Workpiece No.	焊工号 Welder No.	焊口号 Weld No.	热处理状态 HTS	破口形式 Groove Form	焊接方法 Welding Process	焊缝长度 W.L(mm)	缺陷编号 Defect No.	缺陷性质及大小 DNS	评定意见 Judge
6# CH230B-36120 -21P-1 1202040	--	--	--	--	--	--	--	--	Acc
7# CH150A-23120 -01-1 0000371	--	--	--	--	--	--	--	--	Acc
问题工件	--	--	--	--	--	50	1	LOF	Rej
END									
备注: 热处理状态(HTS--Heat Treatment State) Notes: 缺陷性质及大小 (DNS--Defect Nature and Size)				未熔合(LOF--Lack of Fusion) 未焊透(LOP--Lack of Penetration) 夹渣(S.I--Slag Inclusion) 裂纹(C--Crack) 气孔(P--Porosity) 合格(Acc--Acceptance) 不合格(Rej-Rejection)					
		检验员(Inspector)			技术监督(Tech.Supervisor)		签字授权人(Authorized Signee)		
签字 Sign		李			刘		唐		
日期 Date		2019.03.22			2019.03.22		2019.03.22		