



深圳市诚锦鹏实业有限公司
SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO., LTD

无损检测报告

NONDESTRUCTIVE TESTING REPORT

工程名称 Project Name: 维修 XJ24-3 平台的一台小钩滚筒

Maintenance for One small Hook Cylinder on XJ24-3 Platform

委托单位 Commission Unit : 青岛太平洋工程(深圳)有限公司

委托单位地址 Client Address: 宝安区松岗街道罗田社区龙山二路 1 号

工程编号 Project No. : CJP-WR-051-300-18-011

检测方法 Inspection Method : MT

报告编号 Report No. : CJP-WR-051-300-MT002-18-011

页数 Number of pages : 共 4 页

报告日期 Report Date : _____

批准人 Approved by : _____



检测单位: 深圳市诚锦鹏实业有限公司

CONTRACTOR: SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO.,LTD

地址: 深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦 6FC3

ADDRESS: C3F6, GAOKE BUILDING,NO.2076, YUELIANGWAN BLVD,NANSHAN DISTRICT,SHENZHEN

电话 Tel: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com



磁粉检测报告
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

项目名称: 维修XJ24-3平台的一台小钩滚筒

报告日期

报告编号:

Project Name: Maintenance for One small Hook Cylinder on XJ24-3 Platform

Report Date: 2018.03.28

Report No.: CJP-WR-051-300-MT002-18-011

检测地点 Testing Position	QPOC	执行标准 Executive Standard		NB/T47013.4	仪器型号 Instrument Type	Y-1	提升力 Lifting Power	≥45N
		合格级别 Acceptance Grade	I					
检测比例 Testing Rate	100%	表面状态 Surface Condition	Smooth		仪器编号 Instrument No.	CJP-CF-15	磁粉 Magnetic Particle	MT-BW
图纸号 Drawing No.		灵敏度试块 Sensitivity block	AI (30/100)		磁轭类型 Yoke Type	AC-Yoke	反差剂 Contrast Agent	FA-5
工件材质 Workpiece Material	CS	焊口号 Weid No.		坡口形式 Groove Form	磁化方法 Magnetizing Method		磁化时间 Magnetizing Time	1~3s
		焊工号 Welder No.	热处理状态 HTS		焊接方法 Welding Process	缺陷性质及大小 Defect No.		
工件编号 Workpiece No.								评定意见 Judge
CHI50A-SPL-23120-01- 1(9300249)							DNS	
END							---	I 级 Acc

备注: 热处理状态(HTS--Heat Treatment State)	未熔透(LOP--Lack of Fusion)	未焊透(LOP--Lack of Penetration)	夹渣(S.I--Slag Inclusion)
Notes: 缺陷性质及大小(DNS--Defect Nature and Size)	气孔(P--Porosity)	合格(Acc--Acceptance)	不合格(Rej--Rejection)
检验员 (Inspector) Tao Lin Zhu	技术监督 (Tech. Supervisor) Wang zhen		签字授权人 (Authorized Signee)
签字 Signature			
日期 Date	2018-03-28		2018-03-28



检测报告附图
SKETCH OF DETECTION POSITION

报告编号:

Report No: CJP-WR-051-300-MT002-18-011



CH150A-SPL-23120-01-1(9300249)

A068

备注

Remark

1. 报告无检测单位“检测专用章”无效。
Report without the specified inspection stamp of CJP company is invalid.
2. 报告无操作人员或评片人、技术监督、技术负责人签字无效。
Report without the signatures of operator of film judge, tech. supervisor and tech. principal is invalid.
3. 本报告涂改无效。
Report with alteration will be invalid.
4. 本报告仅对被检产品受检部位负责。
Report is only responsible for the inspective pieces.
5. 未经检测单位同意不得复制本报告。
Report should not be copied without the agreement of CJP company.
6. 委托单位对检测结果若有异议，请于十五日内提出。
Client should inform CJP company within 15 days if there're any question about the inspective result.
7. 本报告一式三份；本公司存档一份，客户两份。
Report is in triplicity, original stored in CJP company, two copies for client.
8. 未加盖 CMA 章的检测报告，不具备向社会起证明作用的数据和结果。
The data and result of the inspection report that unsealed can not be proved to society.

检测单位：深圳市诚锦鹏实业有限公司

Contractor: Shenzhen Chengjinpeng Industrial Co.,LTD

地址：深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦 6 层 C3

Address: Room C3, 6/F Gaoke Building, No.2076, Yueliangwan BLVD,
Nanshan District, Shenzhen.

电话/TEL: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com