



射线检测报告
RADIOGRAPHIC INSPECTION REPORT

项目名称:

Project Name: 诚锦鹏系统测试

报告日期

Report Date: 2019.03.22

报告编号

Report No.: CJP-TMS-004

检测地点 Test Position	GKDS	放射源 Source	X-Ray	底片黑度 Film Density	4.0≥D≥2.3	显影温度 Developing Temperature	20℃					
图纸号 Drawing No.	--	焦点尺寸 Focus Size	2×2	X-管电压 X-Tube Voltage	190KV	显影时间 Developing Time	5min					
检验标准 Acceptance Criteria	EN1435 B EN12517 level1	增感方式 Intensifying Screen	Pb 0.1mm×2	X-管电流 (源强) X-Tube Current (Activity)	5mA	定影温度 Fixing Temperature	20℃					
工件材质 Material	304L	焦距 SFD	600mm	象质计 IQI	ASTM 1A	定影时间 Fixing Time	15min					
检测比例 Testing Rate	100%	胶片类性 Film Type	AGFA-C7	曝光时间 Exposure Time	0.5 min	透照方法 Exposure Technique	DWSI					
序号 No.	工件号 Workpiece No.	焊缝号 Weld No.	焊工号 Welder No.	底片编号 Film No.	焊接方法 Welding Process	焊缝长度 W. L (mm)	直径/厚度 Dia/THK (mm)	缺陷情况 Defect Condition (mm)	意见 Judge		返修次数 Repair Times	返修报告 Repair Report No.
									级别 Grade	结果 Result		
1	PI-01	W1	--	0-1	TIG	81	φ103×0.6	--	--	Acc	--	--
2	PI-01	W1	--	1-2	TIG	81	φ103×0.6	--	--	Acc	--	--
3	PI-01	W1	--	2-3	TIG	81	φ103×0.6	--	--	Acc	--	--
4	PI-01	W1	--	3-0	TIG	81	φ103×0.6	--	--	Acc	--	--
5	PI-02	W1	--	0-1	TIG	81	φ103×0.6	--	--	Acc	--	--
6	PI-02	W1	--	1-2	TIG	81	φ103×0.6	--	--	Acc	--	--
7	PI-02	W1	--	2-3	TIG	81	φ103×0.6	--	--	Acc	--	--
8	PI-02	W1	--	3-0	TIG	81	φ103×0.6	--	--	Acc	--	--
9												--
10												--
11												--
12	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	end
注(Notes): 未熔合 (LOF-Lack of Fusion) 根部凹陷 (RC-Root Concavity) 裂纹 (C-Crack) 气孔 (P-Porosity) 夹渣 (S. I -Slag Inclusion) 未焊透 (LOP-Lack of Penetration) 咬边 (UC-Undercut) 无记录缺陷 (N. S. D-No Recordable Defect) 合格 (Acc-Acceptance) 不合格 (Rej-Rejection)												
签字 Sign		检验员 (Inspector)			技术监督 (Tech. Supervisor)			签字授权人 (Authorized Signee)				
日期 Date		2019.03.22			2019.03.22			2019.03.22				

SWSI-单壁透照
DWSI-双壁单影
DWDI-双壁双影