



深圳市诚锦鹏实业有限公司
SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO., LTD

无损检测报告

NONDESTRUCTIVE TESTING REPORT

工程名称 Project Name: 预制腐蚀挂片管线

Prefabricated Corrosion Coupon Pipelines

委托单位 Commission Unit : 青岛太平洋工程（深圳）有限公司

委托单位地址 Client Address: 宝安区松岗街道罗田社区龙山二路1号

工程编号 Project No. : CJP-WR-051-296-18-003

检测方法 Inspection Method : RT

报告编号 Report No. : CJP-WR-051-296-RT001-18-003

页数 Number of pages : 7 页

报告日期 Report Date : 2018.03.06

批准人 Approved by : _____



检测单位: 深圳市诚锦鹏实业有限公司

CONTRACTOR: SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO.,LTD

地 址: 深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦 6FC3

ADDRESS: C3F6, GAOKE BUILDING, NO.2076, YUELIANGWAN BLVD, NANSHAN DISTRICT, SHENZHEN

电 话 Tel: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com



射线检测报告
RADIOGRAPHIC INSPECTION REPORT

项目名称:预制腐蚀挂片管线

检测地点
Test Position
图纸号
Drawing No.
执行标准
Executive Standard
工件材质
Material

检测比例
Testing Rate

工件号
Workpiece No.

焊缝号
Weld No.

焊工号
Welder No.

焊接方法
Welding Process

底片编号
Film No.

胶片类型
Film Type

曝光时间
Exposure Time

缺陷情况
Defect Condition

意见
Judge

返修次数
Repair Times

返修报告
Repair Report No.

显影温度
Developing Temperature

显影时间
Developing Time

定影温度
Fixing Temperature

定影时间
Fixing Time

透照方法
Exposure Technique

DWDI

报告编号
Report No.

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

报告日期
Report Date

注(Notes): 未熔合(LOF-Lack of Fusion) 根部凹陷(RC-Root Concavity) 裂纹(C-Crack) 气孔(P-Porosity) 夹渣(S.I-Slag-Inclusion) 不合格(Rejection)

未焊透(LOP-Lack of Penetration) 咬边(UC-Undercut) 无记录缺陷(N.S.D-No Recordable Defect) 合格(Acc-Acceptance)

检验员(Inspector) 签字授权人(Authorized Signee)

签字
Signature

日期
Date

Form No.:CJP/WR.RT01 Rev:E/0

第 1 页 共 5 页 Page No.: 1 / 5



射线检测报告 (续表)

RADIOGRAPHIC INSPECTION REPORT

项目名称: 预制腐蚀挂片管线

报告日期

Project Name: Prefabricated Corrosion Coupon Pipelines

Report Date: 2018.03.06

Report No.

CJP-WR-051-296-RT001-18-003

序号 No.	工件号 Workpiece No.	焊缝号 Weld No.	焊工号 Welder No.	底片编号 Film No.	焊接方法 Welding Process	焊缝长度 W.L.(mm)	直径/厚度 Dia/THK (mm)	缺陷情况 Defect Condition(mm)	意见 Judge		返修次数 Repair Times	返修报告 Repair Report No.
									级别 Grade	结果 Result		
13	IWO/17/11/A332	W5	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
14	IWO/17/11/A332	W5	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
15	IWO/17/11/A332	W5	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
16	IWO/17/11/A332	W6	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
17	IWO/17/11/A332	W6	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
18	IWO/17/11/A332	W6	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
19	IWO/17/11/A332	W7	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
20	IWO/17/11/A332	W7	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
21	IWO/17/11/A332	W7	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
22	IWO/17/11/A332	W8	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
23	IWO/17/11/A332	W8	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
24	IWO/17/11/A332	W8	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
25	IWO/17/11/A332	W9	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
26	IWO/17/11/A332	W9	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
27	IWO/17/11/A332	W9	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
28	IWO/17/11/A332	W10	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
29	IWO/17/11/A332	W10	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
30	IWO/17/11/A332	W10	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
31	IWO/17/11/A332	W11	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
32	IWO/17/11/A332	W11	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--

注(Notes): 未熔合(LOF-Lack of Fusion) 根部凹陷(RC-Root Concavity) 气孔(P-Porosity) 夹渣(S.I-Slag Inclusion)
未焊透(LWP-Lack of Penetration) 咬边(UC-Undercut) 无记录缺陷(N.S.D-No Recordable Defect) 合格(Acc-Acceptance) 不合格(Rej-Rejection)

签字 Signature	检验员(Inspector)	技术监督(Tech. Supervisor)	签字授权人(Authorized Signee)
日期 Date	2018.03.06	Wangzhen	Tang



射线检测报告 (续表)
RADIOGRAPHIC INSPECTION REPORT

项目名称: 预制腐蚀挂片管线

Project Name: Prefabricated Corrosion Coupon Pipelines

报告日期

Report Date: 2018.03.06

报告编号

Report No. CJP-WR-051-296-RT001-18-003

序号 No.	工件号 Workpiece No.	焊缝号 Weld No.	焊工号 Welder No.	底片编号 Film No.	焊接方法 Welding Process	焊缝长度 W.L.(mm)	直径/厚度 Dia/THK (mm)	缺陷情况 Defect Condition(mm)	意见 Judge		返修次数 Repair Times	返修报告 Repair Report No.
									级别 Grade	结果 Result		
33	IWO/17/11/A332	W11	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
34	IWO/17/11/A332	W14	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
35	IWO/17/11/A332	W14	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
36	IWO/17/11/A332	W14	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
37	IWO/17/11/A332	W15	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
38	IWO/17/11/A332	W15	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
39	IWO/17/11/A332	W15	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
40	IWO/17/11/A332	W16	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
41	IWO/17/11/A332	W16	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
42	IWO/17/11/A332	W16	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
43	IWO/17/11/A332	W17	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
44	IWO/17/11/A332	W17	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
45	IWO/17/11/A332	W17	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
46	IWO/17/11/A332	W19	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
47	IWO/17/11/A332	W19	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	1点	I	合格	--	--
48	IWO/17/11/A332	W19	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
49	IWO/17/11/A332	W20	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
50	IWO/17/11/A332	W20	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
51	IWO/17/11/A332	W20	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
52	IWO/17/11/A332	W21	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--

注(Notes): 未熔合(LOF-Lack of Fusion) 夹渣(S.I-Slag Inclusion)
未焊透(LOP-Lack of Penetration) 咬边(UC-Undercut) 气孔(P-Porosity) 合格(Acc-Acceptance) 不合格(Rej-Rejection)

签字 Signature	检验员 (Inspector)	技术监督 (Tech. Supervisor)
日期 Date	2018.03.06	Wangzhen



射线检测报告 (续表)

RADIOGRAPHIC INSPECTION REPORT

项目名称: 预制腐蚀挂片管线

Project Name: Prefabricated Corrosion Coupon Pipelines

报告日期

Report Date: 2018.03.06

报告编号

Report No. CJP-WR-051-296-RT001-18-003

序号 No.	工件号 Workpiece No.	焊缝号 Weld No.	焊工号 Welder No.	底片编号 Film No.	焊接方法 Welding Process	焊缝长度 W.L.(mm)	直径/厚度 Dia/THK (mm)	缺陷情况 Defect Condition(mm)	意见 Grade	结果 Result	返修次数 Repair Times	返修报告 Repair Report No.
53	IWO/17/11/A332	W21	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
54	IWO/17/11/A332	W21	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
55	IWO/17/11/A332	W22	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
56	IWO/17/11/A332	W22	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
57	IWO/17/11/A332	W22	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	1点	I	合格	--	--
58	IWO/17/11/A332	W23	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
59	IWO/17/11/A332	W23	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
60	IWO/17/11/A332	W23	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
61	IWO/17/11/A332	W24	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
62	IWO/17/11/A332	W24	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
63	IWO/17/11/A332	W24	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
64	IWO/17/11/A332	W25	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
65	IWO/17/11/A332	W25	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
66	IWO/17/11/A332	W25	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
67	IWO/17/11/A332	W27	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
68	IWO/17/11/A332	W27	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
69	IWO/17/11/A332	W27	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
70	IWO/17/11/A332	W28	H001	A	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
71	IWO/17/11/A332	W28	H001	B	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--
72	IWO/17/11/A332	W28	H001	C	GTAW	89	Φ89×7.6	--	I	合格	--	--

注(Notes): 未熔合(LOF-Lack of Fusion) 根部凹陷(RC-Root Concavity) 气孔(P-Porosity) 夹渣(S.I-Slag Inclusion)
未焊透(LWP-Lack of Penetration) 咬边(UC-Undercut) 无记录缺陷(N.S.D-No Recordable Defect) 合格(Acc-Acceptance) 不合格(Rej-Rejection)

签字 Signature	OU bang hua	技术监督(Tech. Supervisor)	签字授权人(Authorized Signee)
日期 Date	2018.03.06	Wangzhen	2018.03.06



射线检测报告 (续表)

RADIOGRAPHIC INSPECTION REPORT

项目名称: 预制腐蚀挂片管线

报告日期

报告编号

Project Name: Prefabricated Corrosion Coupon Pipelines

Report Date: 2018.03.06

Report No.

CJP-WR-051-296-RT001-18-003

[illegible]

Form No. :CJP/WR. RT02 Rev:E/0

第 5 页 共 5 页 Page No.: 5 / 5



备注

Remark

1. 报告无检测单位“检测专用章”无效。
Report without the specified inspection stamp of CJP company is invalid.
2. 报告无操作人员或评片人、技术监督、技术负责人签字无效。
Report without the signatures of operator of film judge, tech. supervisor and tech. principal is invalid.
3. 本报告涂改无效。
Report with alteration will be invalid.
4. 本报告仅对被检产品受检部位负责。
Report is only responsible for the inspective pieces.
5. 未经检测单位同意不得复制本报告。
Report should not be copied without the agreement of CJP company.
6. 委托单位对检测结果若有异议，请于十五日内提出。
Client should inform CJP company within 15 days if there're any question about the inspective result.
7. 本报告一式三份；本公司存档一份，客户两份。
Report is in triplicity, original stored in CJP company, two copies for client.
8. 未加盖 CMA 章的检测报告，不具备向社会起证明作用的数据和结果。
The data and result of the inspection report that unsealed can not be proved to society.

检测单位：深圳市诚锦鹏实业有限公司

Contractor: Shenzhen Chengjinpeng Industrial Co.,LTD

地址：深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦 6 层 C3

Address: Room C3, 6/F Gaoke Building, No.2076, Yueliangwan BLVD,
Nanshan District, Shenzhen.

电话/TEL: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com