



深圳市诚锦鹏实业有限公司
SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO., LTD

无损检测报告

NONDESTRUCTIVE TESTING REPORT

工程名称 Project Name: 恩平 23-1 油田群开发工程优化项总包服务标段一

Section 1 of Total Package Service for Oilfield Group Development

Engineering Optimization Project on Enping 23-1 Platform

委托单位 Commission Unit : 青岛太平洋工程（深圳）有限公司

委托单位地址 Client Address: 宝安区松岗街道罗田社区龙山二路 1 号

工程编号 Project No. : CJP-WR-051-297-18-005

检测方法 Inspection Method : RT

报告编号 Report No. : CJP-WR-051-297-RT001-18-005

页数 Number of pages : 5 页

报告日期 Report Date : 2018.03.06

批准人 Approved by : _____



检测单位: 深圳市诚锦鹏实业有限公司

CONTRACTOR: SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO.,LTD

地 址: 深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦 6FC3

ADDRESS: C3F6, GAOKE BUILDING, NO.2076, YUELIANGWAN BLVD, NANSHAN DISTRICT, SHENZHEN

电 话 Tel: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com



射线检测报告
RADIOGRAPHIC INSPECTION REPORT

项目名称:恩平23-1油田群开发工程优化项总包服务标段一

Project Name:Section 1 of Total Package Service for Oilfield Group Development Engineering Optimization Project on Enping 23-1 Platform

报告日期

Report Date:2018.03.06

报告编号

Report No. CJP-WR-051-297-RT001-18-005

检测地点 Test Position		放射源 Source		XXG-2505		底片黑度 Film Density		2.0~4.0		显影温度 Developing Temperature		20℃	
图纸号 Drawing No.		青岛太平洋车间 QPOC Workshop		--		2×2		X-管电压 X-Tube Voltage		190/220KV		5min	
执行标准 Executive Standard		NB/T 47013.2-2015 AB级 II级		Focus Size 增感方式 Intensifying Screen		pb0.1×2mm		X-管电流 (源强) X-Tube Current (Activity)		5mA		20℃	
工件材质 Material		不锈钢/铜镍合金		焦距 SFD		500mm		像质计 IQI		FE10~16/ASTM 4A		15min	
检测比例 Testing Rate		100%		胶片类型 Film Type		AGFA-C7		曝光时间 Exposure Time		1/1.5min		透照方法 Exposure Technique	
序号 No.	工件号 Workpiece No.	焊缝号 Weld No.	焊工号 Welder No.	底片编号 Film No.	焊接方法 Welding Process	焊缝长度 W.L(mm)	直径/厚度 Dia/THK (mm)	缺陷情况 Defect Condition (mm)	意见 Judge		返修次数 Repair Times	返修报告 Repair Report No.	
									级别 Grade	结果 Result			
1	IWO/17/09/A258	W1-1	H001	A	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--	--
2	IWO/17/09/A258	W1-1	H001	B	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--	--
3	IWO/17/09/A258	W1-1	H001	C	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--	--
4	IWO/17/09/A258	W1-2	H001	A	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--	--
5	IWO/17/09/A258	W1-2	H001	B	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--	--
6	IWO/17/09/A258	W1-2	H001	C	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--	--
7	IWO/17/09/A258	W1-3	H001	A	GTAW	60.3	Φ60.3×4	1点	I	合格	--	--	--
8	IWO/17/09/A258	W1-3	H001	B	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--	--
8	IWO/17/09/A258	W1-3	H001	C	GTAW	60.3	Φ60.3×4	1点	I	合格	--	--	--
10	IWO/17/09/A258	W1-4	H001	A	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--	--
11	IWO/17/09/A258	W1-4	H001	B	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--	--
12	IWO/17/09/A258	W1-4	H001	C	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--	--

注 (Notes): 未熔合 (LOF-Lack of Fusion) 根部凹陷 (RC-Root Concavity) 裂纹 (C-Crack) 气孔 (P-Porosity) 夹渣 (S.I -Slag Inclusion)
未焊透 (LOP-Lack of Penetration) 咬边 (UC-Undercut) 无记录缺陷 (N.S.D-No Recordable Defect) 合格 (Acc-Acceptance) 不合格 (Rej-Rejection)

签字 Signature	日期 Date	检验员 (Inspector)	技术监督 (Tech. Supervisor)	签字授权人 (Authorized Signee)
ou bang hua	2018.03.06		Wang zhen	long hua (2018.03.06)



射线检测报告 (续表)

RADIOGRAPHIC INSPECTION REPORT

项目名称: 恩平23-1油田群开发工程优化项总包服务标段一

报告编号

Project Name: Section 1 of Total Package Service for Oilfield Group Development Engineering
Optimization Project on Enping 23-1 Platform

报告日期

Report No.

CJP-WR-051-297-RT001-18-005

序号 No.	工件号 Workpiece No.	焊缝号 Weld No.	焊工号 Welder No.	底片编号 Film No.	焊接方法 Welding Process	焊缝长度 W.L (mm)	直径/厚度 Dia/THK (mm)	缺陷情况 Defect Condition (mm)	意见 Judge		返修次数 Repair Times	返修报告 Repair Report No.
									级别 Grade	结果 Result		
13	IW0/17/09/A258	W1-5	H001	A	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
14	IW0/17/09/A258	W1-5	H001	B	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
15	IW0/17/09/A258	W1-5	H001	C	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
16	IW0/17/09/A258	W1-6	H001	A	GTAW	60.3	Φ60.3×4	2点	II	合格	--	--
17	IW0/17/09/A258	W1-6	H001	B	GTAW	60.3	Φ60.3×4	3点	II	合格	--	--
18	IW0/17/09/A258	W1-6	H001	C	GTAW	60.3	Φ60.3×4	3点	II	合格	--	--
19	IW0/17/09/A258	W1-7	H001	A	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
20	IW0/17/09/A258	W1-7	H001	B	GTAW	60.3	Φ60.3×4	2点	II	合格	--	--
21	IW0/17/09/A258	W1-7	H001	C	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
22	IW0/17/09/A258	W1-8	H001	A	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
23	IW0/17/09/A258	W1-8	H001	B	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
24	IW0/17/09/A258	W1-8	H001	C	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
25	IW0/17/09/A258	W2-1	H001	A	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
26	IW0/17/09/A258	W2-1	H001	B	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
27	IW0/17/09/A258	W2-1	H001	C	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
28	IW0/17/09/A258	W2-2	H001	A	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
29	IW0/17/09/A258	W2-2	H001	B	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
30	IW0/17/09/A258	W2-2	H001	C	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
31	IW0/17/09/A258	W2-3	H001	A	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--
32	IW0/17/09/A258	W2-3	H001	B	GTAW	60.3	Φ60.3×4	--	I	合格	--	--

注(Notes): 未熔合(LOF-Lack of Fusion) 根部凹陷 (RC-Root Concavity) 裂纹 (C-Crack) 气孔 (P-Porosity) 夹渣 (S.I -Slag-Inclusion)
未焊透 (LOP-Lack of Penetration) 咬边 (UC-Undercut) 无记录缺陷 (N.S.D-No Recordable Defect) 合格 (Acc-Acceptance) 不合格 (Rej-Rejection)

签字 Signature	OU bang hua	检验员 (Inspector)	技术监督 (Tech. Supervisor)	签字授权人 (Authorized Signee)
日期 Date	2018.03.06		Wangzhen	2018.03.06



射线检测报告 (续表)

RADIOGRAPHIC INSPECTION REPORT

项目名称：恩平23-1油田群开发工程优化项总包服务标段一

项目名称：恩平23-1油田群开发工程优化项总包服务标段一

報告日期

报告编号

Report Date: 2018.03.06

Report No.

CJP-WR-051-297-RT001-18-005

[illegible]

Form No. :CJP/WR. RT02 Rev:E/0



备注

Remark

1. 报告无检测单位“检测专用章”无效。
Report without the specified inspection stamp of CJP company is invalid.
2. 报告无操作人员或评片人、技术监督、技术负责人签字无效。
Report without the signatures of operator of film judge, tech. supervisor and tech. principal is invalid.
3. 本报告涂改无效。
Report with alteration will be invalid.
4. 本报告仅对被检产品受检部位负责。
Report is only responsible for the inspective pieces.
5. 未经检测单位同意不得复制本报告。
Report should not be copied without the agreement of CJP company.
6. 委托单位对检测结果若有异议，请于十五日内提出。
Client should inform CJP company within 15 days if there're any question about the inspective result.
7. 本报告一式三份；本公司存档一份，客户两份。
Report is in triplicity, original stored in CJP company, two copies for client.
8. 未加盖 CMA 章的检测报告，不具备向社会起证明作用的数据和结果。
The data and result of the inspection report that unsealed can not be proved to society.

检测单位：深圳市诚锦鹏实业有限公司

Contractor: Shenzhen Chengjinpeng Industrial Co.,LTD

地址：深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦 6 层 C3

Address: Room C3, 6/F Gaoke Building, No.2076, Yueliangwan BLVD,
Nanshan District, Shenzhen.

电话/TEL: 0755-86274981/26440278

URL: <http://www.cjpsz.com> E-mail: cjpsz126@126.com