深 圳 市 诚 锦 鹏 实 业 有 限 公 司

SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO., LTD

无 损 检 测 报 告

NONDESTRUCTIVE TESTING REPORT

工程名称 Project Name：南海七号试压桩修理

Maintenance for Test Stump on NH7 Platform

委托单位 Commission Unit ：深圳市任俊锋实业有限公司

委托单位地址 Client Address：惠州市惠阳区淡水镇新桥村

工程编号 Project No. ： CJP-WR-083-127-18-017

检测方法 Inspection Method ：UTT

报告编号 Report No. ： CJP-WR-083-127-UTT001-18-017

页数 Number of pages ：4 页

报告日期 Report Date ：2018.04.09

批准人 Approved by ：

检测单位：深圳市诚锦鹏实业有限公司
CONTRACTOR: SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO.,LTD
地 址：深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦 6FC3
ADDRESS: C3F6, GAOKE BUILDING,NO.2076,YUELIANGWAN BLVD,NANSHAN DISTRICT,SHENZHEN
电 话 Tel: 0755-86274982/86274983 传 真 Fax: 0755-26440269
URL: http://www.cjpsz.com E-mail:cjpsz126@126.com

深圳市诚锦鹏实业有限公司

SHENZHEN CHENGJINPENG INDUSTRIAL CO.,LTD

超声波测厚报告

ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT

项目名称：南海七号试压桩修理　　报告日期　　报告编号

Project Name:Maintenance for Test Stump on NH7 Platform　　Report Date:2018.04.09　　Report No.:CJP-WR-083-127-UTT001-18-017

结构名称 Structure Name	试压桩	参考标准 Reference Criteria	ASME B31.3	对比试块 Reference Block	阶梯试块Step Block
检测地点 Testing Position	惠州库房 Huizhou Workshop	仪器型号 Instrument Type	38DL	表面温度 Surface Temperature	20℃
检测比例 Testing Rate	抽检 Sampling Inspection	制造编号 Manufacture No.	CJP-CH-13	表面状态 Surface Condition	打磨 Grinding
工件材质Workpiece Material	4130	声速设定Sound Velocity Settings	5965m/s	耦合剂 Couplant	化学浆糊 Chemical Paste

测量点 Item	构件规格(mm) Member Spec.	标称厚度(mm) Nominal Thickness	横向T / 纵向L	实测值(mm) Measurement Thickness A	B	C	D	E	F	G	最小值 Minimum Thickness	最大衰减量% Max Attenuation	备注 Remark
试压桩管P1	--	--	--	9.62	8.10	8.16	--	--	--	--	8.10	--	--
试压桩管P2	--	--	--	9.51	10.41	10.21	--	--	--	--	9.51	--	--
END													

	检验员(Inspector)	技术监督(Tech. Supervisor)	签字授权人(Authorized Signee)
签字 Signature	Zou Fengying	Wangzhen	Tang Yue'an
日期 Date	2018.04.09	2018.04.09	2018.04.09

检测报告附图
SKETCH OF DETECTION POSITION

报告编号:
Report No: CJP-WR-083-127-UTT001-18-017

南海七号

南海七号 P1

南海七号 P2

备注

Remark

1. 报告无检测单位"检测专用章"无效。

   Report without the specified inspection stamp of CJP company is invalid.

2. 报告无操作人员或评片人、技术监督、技术负责人签字无效。

   Report without the signatures of operator of film judge, tech. supervisor and tech. principal is invalid.

3. 本报告涂改无效。

   Report with alteration will be invalid.

4. 本报告仅对被检产品受检部位负责。

   Report is only responsible for the inspective pieces.

5. 未经检测单位同意不得复制本报告。

   Report should not be copied without the agreement of CJP company.

6. 委托单位对检测结果若有异议，请于十五日内提出。

   Client should inform CJP company within 15 days if there're any question about the inspective result.

7. 本报告一式三份；本公司存档一份，客户两份。

   Report is in triplicity, original stored in CJP company, two copies for client.

8. 未加盖 CMA 章的检测报告，不具备向社会起证明作用的数据和结果。

   The data and result of the inspection report that unsealed can not be proved to society.

检测单位：深圳市诚锦鹏实业有限公司

Contractor: Shenzhen Chengjinpeng Industrial Co.,LTD

地址：深圳市南山区月亮湾大道 2076 号高科大厦 6 层 C3

Address: Room C3, 6/F Gaoke Building, No.2076, Yueliangwan BLVD, Nanshan District, Shenzhen.

电话/TEL: 0755-86274981/86274982

传真/FAX: 0755-86274969